Der Aufsatzkasten (lfd. Nr. 7) soll mit den Auflageflächen satt auf der Form aufsitzen. Er wird durch Anschläge ausgerichtet und darf über die Innenkanten der Form um höchstens 0,4 mm vorstehen.

§ 13. Stampfer

Die Stampfer zum Herstellen der Biegekörper (Bild 7) sollen aus Holz hergestellt sein und am unteren Ende einen Schuh aus Blech tragen. Statt der Holzstampfer mit Blechschuh können Stampfer aus Leichtmetall verwendet werden.

Maße in mm

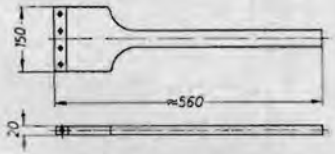


Bild 7. Stampfer für Biegekörper, Gewicht: 0,675 bis 0,720 kg

Bild 8 (gestrichen)

§ 14. Meßzapfen (gestrichen)

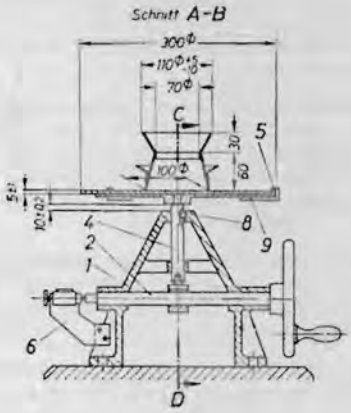
Bild 9 (gestrichen)

§ 15. Rütteltisch

Das Gestell (lfd. Nr. 1) für den Rütteltisch (Bild 10) soll aus Gußeisen angefertigt und kräftig gebaut sein. Der Rütteltisch ist unmittelbar auf eine waagerechte, nicht federnde Unterlage (Betonklotz) aufzustellen.

Auf der Welle (lfd. Nr. 2) des Rütteltisches befindet sich die Hubkurve (lfd. Nr. 3), die die Hubachse (lfd. Nr. 4) mitsamt der Tischplatte (lfd. Nr. 5) um 10 mm hebt. Die Welle muß mit einer Zählvorrichtung (lfd. Nr. 6) verbunden sein.

Maße in mm



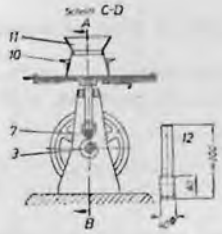


Bild 10. Rütteltisch und zugehöriger Stampfer (Bild rechts)